

**Cavex SiliconA**

Technical data:										
Cavex SiliconA	EN ISO 24823 Type	Colours	Mixing time sec.	Working time (a) min.	Time in silico min.	Total setting time min.	Shore A Hardness	Strain in compression %	Recovery from deformation %	Linear dimensional change %
Putty	0	Yellow	45	1x	3%	5%	60	2.6	99.7	0.22
Heavy body	1	Green	-	2	3%	5%	60	2.2	99.7	0.15
Injection Type	3	Blue	-	2	3%	5%	57	2.5	99.6	0.17

a) At room temperature of 23°C, higher temperatures shorten, lower temperatures prolong these times.

The specifications are based on extensive measurements in production, research and applications technology. We reserve the right to make slight product changes in the interest of technical progress.

Cavex SiliconA assortment is a well-considered impression technique system. With 3 different consistencies, all impression techniques and indications can be covered. **We do not recommend use in combination with any other silicone impression material.**

Overview of indications / impression techniques				
Indications	Impression technique	Steps	Tray material	Syringe material
Inlay, onlay, crown and Bridge	2 stage impression Single stage impression Monophase impression	2 1 1	Putty or Heavy Body Putty or Heavy Body Heavy Body	Injection Type Injection Type Heavy Body
Frame, partial Denture	Monophase impression	1	Heavy Body	Heavy Body
Total Denture	Functional impression impression with individual tray	1 1 of 2	Putty or Heavy Body Heavy Body	Injection Type Injection Type
Implantology	Single stage impression Monophase technique	1 1	Heavy Body Heavy Body	Injection Type Heavy Body

Practical tips
Tubs must be carefully sealed after use. Do not inter-change lids, caps or spoons. When using cartridges extrude some material before positioning mixing tip. After use leave use mixing tip in situ as stated on cartridge. Before next use remove sealed tip. Extrude some material and then fit new mixing tip.
It is common with all addition cured silicone impression materials that inhibiting reactions with catalyst paste can occur when in contact with latex gloves, extraction cords or solder and newly placed composite fillings. Therefore, please ensure that patient's mouth (i.e. preparation and gingival margin) is thoroughly washed and dried before impression taking commences.

Model fabrication: Pouring can take place 1 hour after the impression is removed from the mouth. No other limitations apply. The set impression has guaranteed long term dimensional stability. Compatible with all commercially available modelling materials.

Electro plating: Impressions can be copper or silver plated in conventional plating baths.

Disinfection: Impressions should generally be treated by immersion for 10 minutes in 5 to 10 % Sodium Hypochlorite solution. Other silicone specific disinfectant solutions should be used as directed by the products manufacturer.

Storage conditions:
- Store in a dry place.
- Do not store above 25°C/77°F.
- Do not use this material beyond it's expiry date.

Warnings and precautions:
- Close containers firmly after use and keep out of reach of children.
- Avoid contact with skin and eyes - in the event of contact with skin or eyes wash immediately with clear water.
- Do not swallow or consume. If symptoms occur after swallowing immediately consult a medical professional. Bowel obstruction, for example, can occur in rare cases.
- In very rare cases allergies may occur when using the product.
- For use by dentists only.

Our technical advice, whether verbal, in writing or by way of trials, is given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. It does not release you from the obligation to test the products supplied by us as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of the products is beyond our control and we do not accept any liability in relation thereto. We do not warrant or establish liability for any damage or loss of value of the goods delivered by us and used by you. We will, of course, provide consistent quality of our products within the scope of our General Conditions of Sale and Delivery.

CAVE/YOUR IMPRESSION IS OUR CONCERN**E Cavex SiliconA**

Especificaciones técnicas:										
Cavex SiliconA	EN ISO 24823 Tipo	Color	Tiempo de mezclado sec.	Tiempo de trabajo (a) min.	Tiempo en boca min.	Tiempo de fraguado min.	Dureza Shore A	Deformación a la presión %	Recuperación a la deformación %	Cambio lineal dimensional %
Máscula	0	Amarillo	45	1x	3%	5%	60	2.6	99.7	0.22
Alta consistencia	1	Verde	-	2	3%	5%	60	2.2	99.7	0.15
Tipo de inyección	3	Azul	-	2	3%	5%	57	2.5	99.6	0.17

a) A temperatura ambiente de 23°C, temperaturas más elevadas acortan el tiempo de fraguado y temperaturas más bajas lo prolongan.

As especificações técnicas são em medições extensivas efectuadas durante a produção, o desenvolvimento e a aplicação desta tecnologia. Reservamos o direito de realizar pequenos cambios no produto no interesse do progresso tecnológico.

O sortido SiliconA de Cavex é um sistema bem equilibrado para hacer impresões. Las 3 variantes de viscosidad cubren todas las indicaciones y técnicas de impresión. No recomendamos su uso en combinación con cualquier otro material de impresión de silicona.

Tabela de indicações / técnicas de impressão				
Indicação	Técnica de impressão	Passos	Material para cubetas	Material para Pistola
Inlays, onlays, coroa e ponte	Impressão de 2 fases Impressão de 1 fase Impressão monofásica	2 1 1	Putty ou Heavy Body Putty ou Heavy Body Heavy Body	Fluido Putty Heavy Putty Heavy
Moldura, próteses parciais	Impressão monofásica	1	Heavy Body	Heavy Body
Próteses completas	Impressão funcional Impressão com moldura individual	1 1 of 2	Putty ou Putty Heavy Heavy Body	Fluido Putty Heavy
Implantologia	Impressão de 1 fase Técnica monofásica	1 1	Putty Heavy Putty Heavy	Fluido Putty Heavy

Conselhos práticos
Os tubos devem ser cuidadosamente fechados depois de su uso. Não trocar tampas, tapones ni cubetas. Quando se usen los cartuchos, presionar algo de material antes de colocar el cabezal mezclador. Después del uso, guardar el cartucho con la cánula puesta. Antes de usar, retirar la cánula, desprestar algo de material y poner una nueva cánula.

Alle tuben müssen sorgfältig verschlossen werden. Die Deckel nicht austauschen, die Stopfen nicht austauschen. Wenn Sie die Kartuschen verwenden, drücken Sie etwas Material vor dem Einsetzen der Rührspitze.

Todos los materiales de impresión de silicona de fraguado por adición pueden sufrir reacciones inhibitorias si la pasta catalizadora entra en contacto con guantes de látex, hilos o soluciones de retracción y obturaciones de composite recientemente colocadas. Para evitarlo, debe asegurarse de que la boca del paciente la saber, la preparación y el margen gingival está seca a fondo y bien seca antes de comenzar con la impresión.

Fabricación del modelo: El vaciado del modelo se puede realizar 1 hora después de la extracción de la impresión de la boca. No existen otras limitaciones en las aplicaciones. Se garantiza una estabilidad dimensional de largo plazo. Compatible con todos los materiales odontológicos de modelado disponibles en el mercado.

Galvanización: Las impresiones pueden ser recubiertas con cobre o plata en baños galvanicos convencionales.

Desinfección: Las impresiones generalmente pueden ser tratadas por inmersión en una solución de 5 a 10% de hipoclorito de sodio durante 10 minutos. Otras soluciones desinfectantes específicas para silicona pueden ser utilizadas según las especificaciones del fabricante.

Condiciones de almacenamiento:
- Guardar en un lugar seco.
- No guardar a una temperatura superior a 25°C/77°F.
- No utilizar este material después de la fecha de vencimiento.

Advertencias y precauciones:
- Evite el contacto con la piel y los ojos; en caso de contacto con la piel o los ojos, enjuagar inmediatamente con agua limpia.
- No lo trague ni ingiera. Si se producen los síntomas de un trastorno gastrointestinal, consulte inmediatamente un médico. En casos raros puede producirse, por ejemplo, una obstrucción intestinal.
- En casos muy raros pueden producirse alergias al utilizar el producto.
- Sólo para uso por dentistas.

Cavex Holland BV
Fustweg 5, 2031 CJ Haarlem, The Netherlands
Tel.: +31 23 5307 70 00, Fax: +31 23 535 64 82
E-mail: dental@cavex.nl Website: www.cavex.nl

Nuestro asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante email, se realiza según nuestros lites habee y entender, pero debe considerarse sólo como indicación sin compromiso, también por lo que respecta a los derechos de propiedad industrial de terceros; no exime al cliente del examen propio de los productos suministrados por nosotros con el fin de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos.

Ons technische advies, of het nu mondeling, schriftelijk of per e-mail, wordt gegeven, is gebaseerd op de informatie die u ons verschaft, maar het is niet gegarandeerd. Het is niet gegarandeerd dat de producten die u van ons krijgen geschikt zijn voor de bedoelde toepassingen en/of dat de producten van derden niet in strijd zijn met de wetgeving. Het is niet gegarandeerd dat de producten die u van ons krijgen geschikt zijn voor de bedoelde toepassingen en/of dat de producten van derden niet in strijd zijn met de wetgeving.

Os nossos recomendações relativas à aplicação técnica oral, por escrito ou por meio de e-mails, são, segundo os nossos critérios, de confiança, no entanto estas não validam as responsabilidades relativas à sua respectiva capacidade face aos processos e objetivos em questão.

Da naše tehničke preporuke i objašnjenja, bilo usmeno ili putem elektronske pošte, ne garantujemo, niti odgovorno preuzimamo. Ove preporuke ne oslobađaju vas od odgovornosti za eventualne štete koje nastanu zbog nepravilne upotrebe proizvoda ili zbog nekompatibilnosti materijala.

Die technischen Ratschläge, ob mündlich, schriftlich oder über E-Mail, werden gegeben, sind jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch wenn sie auf der Grundlage der von Ihnen gegebenen Informationen gegeben werden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die durch die Verwendung unserer Produkte entstehen, und wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die durch die Verwendung anderer Produkte entstehen.

Our technical advice, whether verbal, in writing or by way of trials, is given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. It does not release you from the obligation to test the products supplied by us as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of the products is beyond our control and we do not accept any liability in relation thereto. We do not warrant or establish liability for any damage or loss of value of the goods delivered by us and used by you. We will, of course, provide consistent quality of our products within the scope of our General Conditions of Sale and Delivery.

**Cavex SiliconA**

Technische gegevens:										
Cavex SiliconA	EN ISO 24823 Type	Kleur	Meng tijd sec.	Uithardings tijd (a) min.	Minimale verduijduur in de mond min.	Uithardings tijd min.	Hardheid Shore A	Max. elastische vervorming %	Herstel na vervorming %	Lineaire verandering (krimp) %
Kneedmassa	0	Geel	45	1x	3%	5%	60	2.6	99.7	0.22
Heavy body	1	Groen	-	2	3%	5%	60	2.2	99.7	0.15
Injectoren	3	Blauw	-	2	3%	5%	57	2.5	99.6	0.17

a) Bij een kamertemperatuur van 23°C, hogere temperaturen verkorten de uithardingsrijd, lagere temperaturen verlengen deze tijd.

De specificaties zijn gebaseerd op uitvoerige metingen op het productieproces, de ontwikkeling en de toepassing van deze technologie. In het belang van technologische vooruitgang behouden we ons het recht voor om geringe wijzigingen in het product aan te brengen.

Het Cavex SiliconA assortiment is een uitgebalanceerd systeem voor het maken van afdrucken. De drie varianten in viscositeit dekken alle afdrucktechnieken en indicaties. Het gebruik van deze producten in combinatie met andere siliconematerialen wordt afgeraden.

Overzicht indicaties / afdrucktechnieken				
Indicatie	Afdrucktechniek	Stappen	Lepelmateriaal	Sputmateriaal
Inlay, onlay, kroon en brug	Dubbele afdruck Enkelvoudige afdruck Monofase afdruck	2 1 1	Putty of Heavy Body Putty of Heavy Body Heavy Body	Injection Type Injection Type Heavy Body
Frame, gedeeltelijke prothese	Monofase afdruck	1	Heavy Body	Heavy Body
Volledige prothese	Functionele afdruck Afdruck met individuele lepel	1 1 of 2	Putty of Heavy Body Heavy Body	Injection Type Injection Type
Implantologie	Enkelvoudige afdruck Monofase afdruck	1 1	Heavy Body Heavy Body	Injection Type Heavy Body

Praktische tips
De tuben moeten zorgvuldig worden afgesloten. Voorkom onderlinge verwisseling van deksels, kapjes of lepels. Druk bij het gebruik van cartridges eerst wat materiaal uit de cartridge, voordat u de mengtip aanbrengt. Laat de mengtip op zijn plaats om de cartridge te sluiten. Verwijder de afgesloten mengtip ook bij nieuw gebruik. Druk wat materiaal uit de cartridge om plastic vervuilingen te voorkomen.

In het algemeen kunnen de katalysatoren van additie siliconen inhiëeren wanneer deze in contact komen met latex handschoenen, retraktieband of met retractiveelstof en nieuwe compositiesvullingen. Zorg er daarom voor dat de mond van de patient grondig gereinigd en droog is (dat wil zeggen preparatie en tandvleesrand) voordat u begint met het maken van de afdruck.

Verwaaging van de afdruck: U kunt een uur nadat u de afdruck hebt verwijderd uit de mond, beginnen met uitleten. Verder zijn er geen beperkingen. De dimensionale stabiliteit van de uitgeharde afdruck is langdurig gegarandeerd. Compatibel met commercieel verkrijgbare tandheelkundige gipsen.

Galvanisatie: De afdrucken kunnen worden verkoperd of verzilverd in conventionele galvanisatiebaden.

Desinfectie: De afdrucken dienen over het algemeen 10 minuten lang te worden ondergedompeld in een oplossing van 5 tot 10% natriumhypochloriet. Andere desinfectieoplossingen die specifiek voor siliconen zijn bedoeld, dienen te worden toegepast conform de instructies van de betreffende fabrikant.

Bewaarschrijven
- Opslaan op een droge plaats.
- Niet bewaren bij een temperatuur hoger dan 25°C (77°F).
- Gebruik het materiaal niet vijf jaar na de houdbaarheidsdatum.

Waarschuwingen en voorzorgsmaatregelen
- Sluit de poten na gebruik stevig af en bewaar ze buiten het bereik van kinderen.
- Voorkom contact met de huid of ogen; getuigt dit overhoofd toe, dan dient u de ogen of huid meteen met schoon water te spoelen.
- Niet slikken of consumeren. Indien u na gebruik van het product symptomen ervaart, raadpleeg dan onmiddellijk een arts indien zich symptomen voordoen na het doorslikken van afdruckmateriaal. In uitzonderlijke gevallen kan obstipatie voorkomen.
- In zeer uitzonderlijke gevallen kan er een allergische reactie optreden door gebruik van het product.
- Gebruik is voorbehoedelijk.

Os nossos recomendações relativas à aplicação técnica oral, por escrito ou por meio de e-mails, são, segundo os nossos critérios, de confiança, no entanto estas não validam as responsabilidades relativas à sua respectiva capacidade face aos processos e objetivos em questão.

Da naše tehničke preporuke i objašnjenja, bilo usmeno ili putem elektronske pošte, ne garantujemo, niti odgovorno preuzimamo. Ove preporuke ne oslobađaju vas od odgovornosti za eventualne štete koje nastanu zbog nepravilne upotrebe proizvoda ili zbog nekompatibilnosti materijala.

Die technischen Ratschläge, ob mündlich, schriftlich oder über E-Mail, werden gegeben, sind jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch wenn sie auf der Grundlage der von Ihnen gegebenen Informationen gegeben werden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die durch die Verwendung unserer Produkte entstehen, und wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die durch die Verwendung anderer Produkte entstehen.

Our technical advice, whether verbal, in writing or by way of trials, is given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. It does not release you from the obligation to test the products supplied by us as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of the products is beyond our control and we do not accept any liability in relation thereto. We do not warrant or establish liability for any damage or loss of value of the goods delivered by us and used by you. We will, of course, provide consistent quality of our products within the scope of our General Conditions of Sale and Delivery.

E Cavex SiliconA**E Cavex SiliconA**

Especificaciones técnicas:										
Cavex SiliconA	EN ISO 24823 Tipo	Color	Tiempo de mezclado sec.	Tiempo de trabajo (a) min.	Tiempo en boca min.	Tiempo de fraguado min.	Dureza Shore A	Deformación a la presión %	Recuperación a la deformación %	Cambio lineal dimensional %
Máscula	0	Amarillo	45	1x	3%	5%	60	2.6	99.7	0.22
Alta consistencia	1	Verde	-	2	3%	5%	60	2.2	99.7	0.15
Tipo de inyección	3	Azul	-	2	3%	5%	57	2.5	99.6	0.17

a) A temperatura ambiente de 23°C, temperaturas más elevadas acortan el tiempo de fraguado y temperaturas más bajas lo prolongan.

As especificações técnicas são em medições extensivas efectuadas durante a produção, o desenvolvimento e a aplicação desta tecnologia. Reservamos o direito de realizar pequenos cambios no produto no interesse do progresso tecnológico.

O sortido SiliconA de Cavex é um sistema técnico de impressão bem equilibrado. Com as suas três consistências diferentes, abrange todo o tipo de técnicas de impressão e indicações. Não recomendamos a sua utilização em combinação com qualquer outro material de impressão de silicona.

Sumário de indicações / técnicas de impressão				
Indicações	Técnica de impressão	Passos	Material para Moldesiras	Material para Seringas
Inlays, onlays, coroa e ponte	Impressão de 2 fases Impressão de fase única Impressão monofásica	2 1 1	Putty ou Heavy Body Putty ou Heavy Body Heavy Body	Injection Type Injection Type Heavy Body
Ram, delprotes	Impressão monofásica	1	Heavy Body	Heavy Body
Próteses completas	Impressão Funcional Impressão com moldura individual	1 1 of 2	Putty ou Putty Heavy Heavy Body	Injection Type Injection Type
Implantologia	Impressão de fase única Técnica monofásica	1 1	Putty Heavy Putty Heavy	Injection Type Heavy Body

Conselhos práticos
Os tubos devem ser cuidadosamente fechados após utilização. Não troque as tampas, cápsulas ou moldesiras. Quando usar cartuchos extravase algum material antes de posicionar a ponta de mistura. Após a sua utilização deposite a ponta de mistura no lixo comum ou vedação do cartucho. Nunca aproxime a utilização de uma nova ponta de mistura.

Alle tuben müssen sorgfältig verschlossen werden. Die Deckel nicht austauschen, die Stopfen nicht austauschen. Wenn Sie die Kartuschen verwenden, drücken Sie etwas Material vor dem Einsetzen der Rührspitze.

Todos los materiales de impresión de silicona de fraguado por adición pueden sufrir reacciones inhibitorias si la pasta catalizadora entra en contacto con guantes de látex, hilos o soluciones de retracción y obturaciones de composite recientemente colocadas. Para evitarlo, debe asegurarse de que la boca del paciente está seca a fondo y bien seca antes de comenzar con la impresión.

Fabricación del modelo: El vaciado del modelo se puede realizar 1 hora después de la extracción de la impresión de la boca. No existen otras limitaciones en las aplicaciones. Se garantiza una estabilidad dimensional de largo plazo. Compatible con todos los materiales odontológicos de impresión disponibles en el mercado.

Galvanización: Las impresiones pueden ser recubiertas con cobre o plata en baños galvanicos convencionales.

Desinfección: Las impresiones generalmente pueden ser tratadas por inmersión en una solución de 5 a 10% de hipoclorito de sodio durante 10 minutos. Otras soluciones desinfectantes específicas para silicona pueden ser utilizadas según las especificaciones del fabricante.

Condiciones de almacenamiento:
- Guardar en un lugar seco.
- No guardar a una temperatura superior a 25°C/77°F.
- No utilizar este material después de la fecha de vencimiento.

Advertencias y precauciones:
- Evite el contacto con la piel y los ojos; en caso de contacto con la piel o los ojos, enjuagar inmediatamente con agua limpia.
- No lo trague ni ingiera. Si se producen los síntomas de un trastorno gastrointestinal, consulte inmediatamente un médico. En casos raros puede producirse, por ejemplo, una obstrucción intestinal.
- En casos muy raros pueden producirse alergias al utilizar el producto.
- Sólo para uso por dentistas.

Cavex Holland BV
Fustweg 5, 2031 CJ Haarlem, The Netherlands
Tel.: +31 23 5307 70 00, Fax: +31 23 535 64 82
E-mail: dental@cavex.nl Website: www.cavex.nl

Nuestro asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante email, se realiza según nuestros criterios de confianza, no entanto estas no validan las responsabilidades relativas a su respectiva capacidad para los procesos y objetivos en cuestión.

Da naše tehničke preporuke i objašnjenja, bilo usmeno ili putem elektronske pošte, ne garantujemo, niti odgovorno preuzimamo. Ove preporuke ne oslobađaju vas od odgovornosti za eventualne štete koje nastanu zbog nepravilne upotrebe proizvoda ili zbog nekompatibilnosti materijala.

Die technischen Ratschläge, ob mündlich, schriftlich oder über E-Mail, werden gegeben, sind jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch wenn sie auf der Grundlage der von Ihnen gegebenen Informationen gegeben werden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die durch die Verwendung unserer Produkte entstehen, und wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die durch die Verwendung anderer Produkte entstehen.

Our technical advice, whether verbal, in writing or by way of trials, is given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. It does not release you from the obligation to test the products supplied by us as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of the products is beyond our control and we do not accept any liability in relation thereto. We do not warrant or establish liability for any damage or loss of value of the goods delivered by us and used by you. We will, of course, provide consistent quality of our products within the scope of our General Conditions of Sale and Delivery.

Os nossos recomendações relativas à aplicação técnica oral, por escrito ou por meio de e-mails, são, segundo os nossos critérios, de confiança, no entanto estas não validam as responsabilidades relativas à sua respectiva capacidade face aos processos e objetivos em questão.

Da naše tehničke preporuke i objašnjenja, bilo usmeno ili putem elektronske pošte, ne garantujemo, niti odgovorno preuzimamo. Ove preporuke ne oslobađaju vas od odgovornosti za eventualne štete koje nastanu zbog nepravilne upotrebe proizvoda ili zbog nekompatibilnosti materijala.

INSTRUCCIONES DE USO**E Cavex SiliconA**

Especificaciones técnicas:										
Cavex SiliconA	EN ISO 24823 Tipo	Color	Tiempo de mezclado sec.	Tiempo de trabajo (a) min.	Tiempo en boca min.	Tiempo de fraguado min.	Dureza Shore A	Deformación a la presión %	Recuperación a la deformación %	Cambio lineal dimensional %
Máscula	0	Amarillo	45	1x	3%	5%	60	2.6	99.7	0.22
Alta consistencia	1	Verde	-	2	3%	5%	60	2.2	99.7	0.15
Tipo de inyección	3	Azul	-	2	3%	5%	57	2.5	99.6	0.17

a) A temperatura ambiente de 23°C, temperaturas más elevadas acortan el tiempo de fraguado y temperaturas más bajas lo prolongan.

As especificações técnicas são em medições extensivas efectuadas durante a produção, o desenvolvimento e a aplicação desta tecnologia. Reservamos o direito de realizar pequenos cambios no produto no interesse do progresso tecnológico.

O sortido SiliconA de Cavex é um sistema técnico de impressão bem equilibrado. Com as suas três consistências diferentes, abrange todo o tipo de técnicas de impressão e indicações. Não recomendamos a sua utilização em combinação com qualquer outro material de impressão de silicona.

Sumário de indicações / técnicas de impressão				
Indicações	Técnica de impressão	Passos	Material para Moldesiras	Material para Seringas
Inlays, onlays, coroa e ponte	Impressão de 2 fases Impressão de fase única Impressão monofásica	2 1 1	Putty ou Heavy Body Putty ou Heavy Body Heavy Body	Injection Type Injection Type Heavy Body
Ram, delprotes	Impressão monofásica	1	Heavy Body	Heavy Body
Próteses completas	Impressão Funcional Impressão com moldura individual	1 1 of 2	Putty ou Putty Heavy Heavy Body	Injection Type Injection Type
Implantologia	Impressão de fase única Técnica monofásica	1 1	Putty Heavy Putty Heavy	Injection Type Heavy Body

Conselhos práticos
Os tubos devem ser cuidadosamente fechados após utilização. Não troque as tampas, cápsulas ou moldesiras. Quando usar cartuchos extravase algum material antes de posicionar a ponta de mistura. Após a sua utilização deposite a ponta de mistura no lixo comum ou vedação do cartucho. Nunca aproxime a utilização de uma nova ponta de mistura.

Alle tuben müssen sorgfältig verschlossen werden. Die Deckel nicht austauschen, die Stopfen nicht austauschen. Wenn Sie die Kartuschen verwenden, drücken Sie etwas Material vor dem Einsetzen der Rührspitze.

Todos los materiales de impresión de silicona de fraguado por adición pueden sufrir reacciones inhibitorias si la pasta catalizadora entra en contacto con guantes de látex, hilos o soluciones de retracción y obturaciones de composite recientemente colocadas. Para evitarlo, debe asegurarse de que la boca del paciente está seca a fondo y bien seca antes de comenzar con la impresión.

Fabricación del modelo: El vaciado del modelo se puede realizar 1 hora después de la extracción de la impresión de la boca. No existen otras limitaciones en las aplicaciones. Se garantiza una estabilidad dimensional de largo plazo. Compatible con todos los materiales odontológicos de impresión disponibles en el mercado.

Galvanización: Las impresiones pueden ser recubiertas con cobre o plata en baños galvanicos convencionales.

Desinfección: Las impresiones generalmente pueden ser tratadas por inmersión en

