



Cavex SiliconA

Technical data:

Cavex SiliconA	EN ISO 24823 Type	Colours	Mixing time sec.	Working time (a) min.	Time in silicon min.	Total setting time min.	Shore A Hardness	Strain in compression %	Recovery from deformation %	Linear dimensional change %
Putty	0	Yellow	45	1x	3%	5%	60	2.6	99.7	0.22
Heavy body	1	Green	-	2	3%	5%	60	2.2	99.7	0.15
Injection Type	3	Blue	-	2	3%	5%	57	2.5	99.6	0.17

a) At room temperature of 23°C, higher temperatures shorten, lower temperatures prolong these times. The specifications are based on extensive measurements in production, research and applications technology. We reserve the right to make slight product changes in the interest of technical progress.

Cavex SiliconA assortment is a well-considered impression technique system. With 3 different consistencies, all impression techniques and indications can be covered. **We do not recommend use in combination with any other silicone impression material.**

Overview of indications / impression techniques

Indications	Impression technique	Steps	Tray material	Syringe material
Inlay, onlay, crown and Bridge	2 stage impression Single stage impression Heavy Body	2 1 1	Putty or Heavy Body Putty or Heavy Body Putty or Heavy Body	Injection Type Injection Type Injection Type
Frame, partial Denture	Monophase impression	1	Heavy Body	Heavy Body
Total Denture	Functional impression Impression with individual tray	1 1 or 2	Putty or Heavy Body Heavy Body	Injection Type Injection Type
Implantology	Single stage impression Monophase technique	1 1	Heavy Body Heavy Body	Injection Type Injection Type

Practical tips
Tubs must be carefully sealed after use. Do not inter-change lids, caps or spoons. When using cartridges extrude some material before positioning mixing tip. After use leave use mixing tip in situ as stated on cartridge. Before next use remove sealed tip. Extrude some material and then fit new mixing tip.
 It is common with all addition cured silicone impression materials that inhibiting reactions with catalyst paste can occur when in contact with latex gloves, extraction cords or solder and newly placed composite fillings. Therefore, please ensure that patient's mouth (i.e. preparation and gingival margin) is thoroughly washed and dried before impression taking commences.

Model fabrication: Pouring can take place 1 hour after the impression is removed from the mouth. No other limitations apply. The set impression has guaranteed long term dimensional stability. Compatible with all commercially available modelling materials.
Electro plating: Impressions can be copper or silver plated in conventional plating baths.

Disinfection: Impressions should generally be treated by immersion for 10 minutes in 5 or 10 % Sodium Hypochlorite solution. Other silicone specific disinfectant solutions should be used as directed by the products manufacturer.

- Storage conditions:**
- Store in a dry place.
 - Do not store above 25°C/77°F.
 - Do not use this material beyond it's expiry date.

- Warnings and precautions:**
- Close containers firmly after use and keep out of reach of children.
 - Avoid contact with skin and eyes - in the event of contact with skin or eyes wash immediately with clear water.
 - Do not swallow or consume. If symptoms occur after swallowing immediately consult a doctor.
 - In very rare cases allergies may occur when using the product.
 - For use of dentists only.

Our technical advice, whether verbal, in writing or by way of trials. It is given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. It does not release you from the obligation to test the products supplied by us as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of the products is beyond our control and we therefore accept no responsibility for any damage or injury that may result from their use. We do not accept liability for the value of the goods delivered by us and used by you. We will, of course, provide consistent quality of our products within the scope of our General Conditions of Sale and Delivery.



Cavex SiliconA

Especificaciones técnicas:

Cavex SiliconA	EN ISO 24823 Tipo	Color	Tiempo de mezclado sec.	Tiempo de trabajo (a) min.	Tiempo en boca min.	Tiempo de fraguado min.	Dureza Shore A	Deformación a presión %	Recuperación a deformación %	Cambio lineal dimensional %
Máscula	0	Amarillo	45	1x	3%	5%	60	2.6	99.7	0.22
Alta consistencia	1	Verde	-	2	3%	5%	60	2.2	99.7	0.15
Tipo de inyección	3	Azul	-	2	3%	5%	57	2.5	99.6	0.17

a) A temperatura ambiente de 23°C, temperaturas más elevadas acortan el tiempo de fraguado y temperaturas más bajas lo prolongan. Las especificaciones están basadas en mediciones exhaustivas efectuadas durante la producción, investigación y tecnología de aplicación. Nos reservamos el derecho de realizar pequeños cambios en el producto o en interés del desarrollo técnico.

El surtido SiliconA de Cavex es un sistema bien equilibrado para hacer impresiones. Las 3 variantes de viscosidad cubren todas las indicaciones y técnicas de impresión. No recomendamos su uso en combinación con cualquier otro material de impresión de silicona.

Tabla de indicaciones / técnicas de impresión

Indicación	Técnica de impresión	Pasos	Materiales para cubetas	Materiales para Pistola
Inlays, onlays, corona y puente	Impresión de 2 fases Impresión de 1 fase Heavy Body	2 1 1	Putty o Heavy Body Putty o Heavy Body Putty o Heavy Body	Fluido Putty Heavy Putty Heavy
Moldura, prótesis parciales	Impresión monofase	1	Putty o Heavy Body	Putty Heavy
Prótesis completas	Impresión funcional Impresión con moldiera individual	1 o 2	Putty o Putty Heavy Heavy Body	Fluido Putty Heavy
Implantología	Impresión de 1 fase Técnica monofase	1 1	Putty Heavy Putty Heavy	Fluido Putty Heavy

Consejos prácticos
 Los tubos deben ser cuidadosamente cerrados después de su uso. No intercambiar tapas, tapones ni cubetas. Cuando se usen los cartuchos, presionar algo de material antes de colocar el cabezal mezclador. Después del uso, guardar el cartucho con la cánula puesta. Antes de usar, retirar la cánula, despreciar algo de material y poner una nueva cánula.

Es común con todos los materiales de impresión de silicona de fraguado por adición pueden sufrir reacciones inhibitorias si la pasta catalizadora entra en contacto con guantes de látex, hilos o soluciones de retracción y obtenciones de composite nuevamente colocado. Por evitarlo, debe asegurarse de que la boca del paciente la saber, la preparación y el margen gingival) está seca a fondo y bien seca antes de comenzar con la impresión.

Fabricación del modelo: El vaciado del modelo se puede realizar 1 hora después de la extracción de la impresión de la boca. No existen otras limitaciones en las aplicaciones. Se garantiza una estabilidad dimensional de la impresión durante largo tiempo. Compatible con todos los materiales odontológicos de modelado disponibles en el mercado.

Desinfección: Las impresiones pueden ser recubiertas con cobre o plata en baños galvanicos convencionales.
Disinfección: Las impresiones generalmente pueden ser tratadas por inmersión en una solución de 5 o 10% de hipoclorito de sodio durante 10 minutos. Otras soluciones desinfectantes específicas para silicona pueden ser utilizadas según las especificaciones del fabricante.

- Condiciones de almacenamiento:**
- Guardar en un lugar seco.
 - No guardar a una temperatura superior a 25°C/77°F.
 - No utilizar este material después de la fecha de vencimiento.

- Advertencias y precauciones:**
- Cerrar los recipientes firmemente y mantenerlos fuera del alcance de los niños.
 - Evite el contacto con la piel y los ojos; en caso de contacto con la piel o los ojos, enjuagar inmediatamente con agua limpia.
 - No lo trague ni ingiera. Si se producen los síntomas de un medicamento, consulte inmediatamente un médico. En casos raros puede producirse, por ejemplo, una obstrucción intestinal.
 - En casos muy raros pueden producirse alergias al utilizar el producto.
 - Solo para uso por dentistas.



Cavex SiliconA

Tecniche gegevens:

Cavex SiliconA	EN ISO 24823 Type	Kleur	Meng tijd sec.	Uithardings tijd (a) min.	Minimale verblijftijd in de mond min.	Uithardings tijd min.	Hardheid Shore A	Max. elastische vervorming %	Herstel na vervorming %	Lineaire dimensionale verandering (krimp) %
Kneadmassa	0	Geel	45	1x	3%	5%	60	2.6	99.7	0.22
Heavy body	1	Groen	-	2	3%	5%	60	2.2	99.7	0.15
Injectoren	3	Blauw	-	2	3%	5%	57	2.5	99.6	0.17

a) Bij een kamertemperatuur van 23°C, hogere temperaturen verkorten de uithardingstijd, lagere temperaturen verlengen deze tijd. De specificaties zijn gebaseerd op uitvoerige metingen op het productieproces, de ontwikkeling en de toepassing van deze technologie. In het belang van technologische vooruitgang behouden we ons het recht voor om geringe wijzigingen in het product aan te brengen.

Het Cavex SiliconA assortiment is een uitgebalanceerd systeem voor het maken van afdrucken. De drie varianten in viscositeit dekken alle afdrucktechnieken en indicaties. Het gebruik van deze producten in combinatie met andere siliconenmaterialen wordt afgeraden.

Overzicht indicaties / afdrucktechnieken

Indicatie	Afdrucktechniek	Stappen	Lepelmateriaal	Sputmateriaal
Inlay, onlay, kroon en brug	Dubbele afdruck Enkelvoudige afdruck Heavy Body	2 1 1	Putty of Heavy Body Putty of Heavy Body Heavy Body	Injection Type Injection Type Injection Type
Frame, gedeeltelijke prothese	Monofase afdruck	1	Heavy Body	Heavy Body
Volledige prothese	Functionele afdruck Afdruk met individuele lepel	1 1 of 2	Putty of Heavy Body Heavy Body	Injection Type Injection Type
Implantologie	Enkelvoudige afdruck Monofase afdruck	1 1	Heavy Body Heavy Body	Injection Type Injection Type

Kritische tips
 De tubus moeten zorgvuldig worden afgesloten. Voorkom onderlinge verwisseling van deksels, kapjes of lepels. Druk bij het gebruik van cartouches eerst wat materiaal uit de cartouche, voordat u de mengtip aanbrengt. Laat de mengtip op zijn plaats om de cartouge te sluiten. Verwijder de afgesloten mengtip ook bij nieuw gebruik. Druk wat materiaal uit de cartouge om plaksel te verwijderen en de mengtip te reinigen.

In het algemeen kunnen de katalysatoren van additie siliconen inhieter worden wanneer deze in contact komen met latex handschoenen, retractorband of met retractiveelstof en nieuwe compositvullingen. Zorg er daarom voor dat de mond van de patiënt grondig gereinigd en droog is (dat wil zeggen preparatie en tandvleesafname) voordat u begint met het maken van de afdrucken.

Vervaardiging van de afdruck: U kunt een uur nadat u de afdruck hebt verwijderd uit de mond, beginnen met uitletten. Verder zijn er geen beperkingen. De dimensionale stabiliteit van de uitgeharde afdruck is langdurig gegarandeerd. Compatibel met commercieel verkrijgbare tandhelembakende gipsen.

Desinfectie: De afdrucken kunnen worden verpokerd of verzilverd in conventionele galvaniseerbaden.
Disinfectie: De afdrucken dienen over het algemeen 10 minuten lang te worden ondergedompeld in een oplossing van 5 of 10% sodiumhypochlorite. Andere desinfectieoplossingen die specifiek voor siliconen zijn bedoeld, dienen te worden toegepast conform de instructies van de betreffende fabrikant.

- Bewaarvoorschriften**
- Opslaan op een droge plaats.
 - Niet bewaren bij een temperatuur hoger dan 25°C (77°F).
 - Gebruik het materiaal niet na verstrijken van de houdbaarheidsdatum.

- Waarschuwingen en voorzorgsmaatregelen**
- Sluit de potten na gebruik stevig af en bewaar buiten het bereik van kinderen.
 - Voorkom contact met de huid of ogen; getuigt dit overhoofd toe, dan dient u de ogen of huid meteen met schoon water te spoelen.
 - Niet slikken of consumeren. Indien u last heeft van een van de symptomen, raadpleeg onmiddellijk een arts indien zich symptomen voordoen na het doorsteken van aluminium. In uitzonderlijke gevallen kan obstipatie voorkomen.
 - In zeer uitzonderlijke gevallen kan er een allergische reactie optreden door gebruik van het product.
 - Gebruik is voorbehouden aan tandartsen.

Our technical advice, whether verbal, in writing or by way of trials. It is given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. It does not release you from the obligation to test the products supplied by us as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of the products is beyond our control and we therefore accept no responsibility for any damage or injury that may result from their use. We do not accept liability for the value of the goods delivered by us and used by you. We will, of course, provide consistent quality of our products within the scope of our General Conditions of Sale and Delivery.



Cavex SiliconA

Especificaciones técnicas:

Cavex SiliconA	EN ISO 24823 Tipo	Color	Tiempo de mezclado sec.	Tiempo de trabajo (a) min.	Tiempo en boca min.	Tiempo de fraguado min.	Dureza Shore A	Deformación a presión %	Recuperación a deformación %	Cambio lineal dimensional %
Máscula	0	Amarillo	45	1x	3%	5%	60	2.6	99.7	0.22
Alta consistencia	1	Verde	-	2	3%	5%	60	2.2	99.7	0.15
Tipo de inyección	3	Azul	-	2	3%	5%	57	2.5	99.6	0.17

a) A temperatura ambiente de 23°C, temperaturas más elevadas acortan el tiempo de fraguado y temperaturas más bajas lo prolongan. Las especificaciones están basadas en mediciones exhaustivas efectuadas durante la producción, investigación y tecnología de aplicación. Nos reservamos el derecho de realizar pequeños cambios en el producto o en interés del desarrollo técnico.

El surtido SiliconA de Cavex es un sistema bien equilibrado para hacer impresiones. Las 3 variantes de viscosidad cubren todas las indicaciones y técnicas de impresión. No recomendamos su uso en combinación con cualquier otro material de impresión de silicona.

Tabla de indicaciones / técnicas de impresión

Indicación	Técnica de impresión	Pasos	Materiales para cubetas	Materiales para Pistola
Inlays, onlays, corona y puente	Impresión de 2 fases Impresión de 1 fase Heavy Body	2 1 1	Putty o Heavy Body Putty o Heavy Body Putty o Heavy Body	Fluido Putty Heavy Putty Heavy
Moldura, prótesis parciales	Impresión monofase	1	Putty o Heavy Body	Putty Heavy
Prótesis completas	Impresión funcional Impresión con moldiera individual	1 o 2	Putty o Putty Heavy Heavy Body	Fluido Putty Heavy
Implantología	Impresión de 1 fase Técnica monofase	1 1	Putty Heavy Putty Heavy	Fluido Putty Heavy

Consejos prácticos
 Os tubos devem ser cuidadosamente fechados após utilização. Não troque as tampas, cápsulas ou moldadeiras. Quando usar cartuchos extravase algum material antes de posicionar a ponta de mistura. Após a sua utilização deposite a ponta de mistura no lixo comum ou vedação do cartucho. Extravase novamente algum material e aplique uma nova ponta de mistura.

É comum com todos os materiais de moldura de silicone reticulado de adição, reações inibidoras com pasta catalitica podem ocorrer quando usar luvas de látex, fios de retracção ou restaurações em composto recentemente aplicadas. Para evitar este tipo de reacções, certifique-se de que a boca do paciente esteja muito bem enxaguada e seca logo seja a preparação e a margem gengival) antes de proceder à impressão.

Fabricação do modelo: Poderá começar com o vazamento 1 hora depois de ter retirado a impressão da boca. Não existem outras limitações nas aplicações. A impressão obtida garante uma estabilidade dimensional de longo prazo. Compatível com todos os materiais odontológicos de impressão disponíveis no mercado.

Galvanização: As impressões podem ser banhadas a cobre ou prateadas em banhos de galvanização convencionais.
Desinfecção: As impressões geralmente podem ser tratadas por inmersão em uma solução de 5 a 10% de hipoclorito de sódio durante 10 minutos. Outras soluções desinfectantes específicas para silicona podem ser utilizadas de acordo com as instruções dos fabricantes das mesmas.

- Condições de armazenamento:**
- Guardar em um lugar seco.
 - Não armazenar a temperatura superior a 25°C/77°F.
 - Não utilize este material depois da data de expiração.

- Avise e precauções:**
- Feche bem as recipientes após a sua utilização e mantenha-os fora do alcance de crianças.
 - Evite o contato com a pele e os olhos; no caso de contato com a pele ou olhos, enjugar imediatamente com água limpa.
 - Não ingira ou consuma os produtos. Se após ingestão do material de impressão ocorrer sintomas, consulte um médico imediatamente.
 - Em casos raros pode, por exemplo, ocorrer uma obstrução intestinal.
 - Em casos muito raros podem surgir alergias após utilização do produto.
 - Para ser usado exclusivamente por dentistas.

Nuestro asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante email, se realiza según nuestro libre saber y entender, pero debe considerarse sólo como indicación sin compromiso, también por lo que respecta a los derechos de propiedad industrial de terceros; no exime al cliente del examen propio de los productos suministrados por nosotros con el fin de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos.
 Our technical advice, whether verbal, in writing or by email, is given in good faith and without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. It does not release you from the obligation to test the products supplied by us as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of the products is beyond our control and we therefore accept no responsibility for any damage or injury that may result from their use. We do not accept liability for the value of the goods delivered by us and used by you. We will, of course, provide consistent quality of our products within the scope of our General Conditions of Sale and Delivery.



Cavex SiliconA

Spécifications techniques :

Cavex SiliconA	EN ISO 24823 Type	Couleur	Secs de mélange	Temps de travail (a) min.	Temps minimum en bouche min.	Temps de prise total min.	Durété Shore A	Déformation élastique maximale %	Rétablissement après déformation %	Variation dimensionnelle linéaire (rétrai) %
Putty	0	Jaune	45	1x	3%	5%	60	2.6	99.7	0.22
Heavy body	1	Vert	-	2	3%	5%	60	2.2	99.7	0.15
Injection	3	Bleu	-	2	3%	5%	57	2.5	99.6	0.17

a) A une température ambiante de 23°C, des températures plus élevées raccourcissent le temps de prise, des températures plus basses le rallongent. Ces spécifications sont basées sur de nombreux détails durant le processus de production, le développement et l'application de cette technologie. Dans l'intérêt des progrès technologiques, nous nous réservons le droit d'apporter de légères modifications au produit.

L'assortiment Cavex SiliconA est un système équilibré pour la réalisation d'empreintes. Les trois variantes de viscosité couvrent toutes les techniques et indications d'empreintes. L'utilisation de ces produits en combinaison avec d'autres matériaux d'empreinte à base de silicone est déconseillée.

Liste des indications / techniques d'empreinte

Indication	Technique d'empreinte	Étapes	Matériau porte-empreinte	Matériau injection
Inlay, onlay, couronne et bridge	Empreinte double Empreinte simple Empreinte monophase	2 1 1	Putty ou Heavy Body Putty ou Heavy Body Putty ou Heavy Body	Injection Type Injection Type Injection Type
Appareil, prothèse partielle	Empreinte monophase	1	Heavy Body	Heavy Body
Prothèse complète	Empreinte fonctionnelle Empreinte avec porte-empreinte individuel	1 ou 2	Putty ou Heavy Body Heavy Body	Injection Type Injection Type
Implantologie	Empreinte simple Empreinte monophase	1 1	Heavy Body Heavy Body	Injection Type Injection Type

Conseils pratiques
 Évitez d'être soigneusement revêtus après l'usage. Évitez d'échanger les couvercles, bouchons ou porte-empreintes. En cas d'utilisation de cartouches, faites d'abord sortir un peu de matériau de la cartouche, avant d'appliquer l'embout de mélange. Après l'usage, laissez l'embout de mélange en place pour fermer la cartouche. Enlevez l'embout avant que le matériau de la cartouche ne se solidifie, car le matériau de la cartouche peut alors se placer le nouvel embout de mélange.

Comme c'est le cas pour tous les matériaux d'empreinte à base de silicone réticulant par addition, des réactions d'inhibition avec la pâte catalytique peuvent survenir en cas de contact avec des résines en latex, des solutions ou fils de rétraction et des restaurations composées récentes. Veillez donc à ce que la bouche du patient soit propre et sèche (c'est-à-dire une préparation et bord de la gingivale) avant de commencer à réaliser l'empreinte.

Coûle: Vous pouvez réaliser la coulée une heure après que l'empreinte a été sortie de la bouche. Il n'y a pas d'autres restrictions. La stabilité dimensionnelle de l'empreinte durcie est garantie longtemps. Compatible avec les plaques dentaires disponibles dans le commerce.

Électrodeposition : Les empreintes peuvent être électrodeposées (cuivre ou argent) dans les bains de galvanisation conventionnels.
Desinfection : Les empreintes doivent généralement être traitées par immersion durant 10 minutes dans une solution de 5 ou 10 % d'hypochlorite de sodium. Les autres solutions désinfectantes destinées spécifiquement aux silicones doivent être utilisées conformément aux instructions du fabricant.

- Conditions de stockage :**
- Stocker dans un endroit sec.
 - Ne pas conserver à une température supérieure à 25°C (77°F).
 - Ne pas utiliser le matériau une fois passée la date limite de conservation.

- Avvertissements e misure de precaução :**
- Evite o contato com a pele e os olhos; no caso de contato com a pele ou olhos, lavar imediatamente com água limpa.
 - Não ingira ou consuma os produtos. Se após ingestão do material de impressão ocorrer sintomas, consulte um médico imediatamente.
 - Em casos raros pode, por exemplo, ocorrer uma obstrução intestinal.
 - Utilização é reservada aos dentistas.

Les conseils que nous donnons verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais n'engagent pas notre responsabilité - même en cas de leur caractère éventuel de droits de tiers en matière de propriété industrielle - et ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier par des essais pratiques si nos produits conviennent aux fins prévues. Nos spécifications sont basées sur de nombreux détails durant le processus de production, le développement et l'application de cette technologie. Dans l'intérêt des progrès technologiques, nous nous réservons le droit d'apporter de légères modifications au produit.



Cavex SiliconA

Dados técnicos:

Cavex SiliconA	EN ISO 24823 Tipo	Cor	Tempo de mistura seg.	Tempo de endurecimento (a) min.	Tempo mínimo na boca min.	Tempo de solidificação min.	Resistência Shore A	Deformação sob compressão %	Recuperação da deformação %	Alteração dimensional linear %
Máscula	0	Amarelo	45	1x	3%	5%	60	2.6	99.7	0.22
Massa	1	Verde	-	2	3%	5%	60	2.2	99.7	0.15
Injeção Tipo	3	Azul	-	2	3%	5%	57	2.5	99.6	0.17

a) Os dados referidos aplicam-se a uma temperatura ambiente de 23°C. Temperaturas mais elevadas encurtam os prazos e temperaturas mais baixas prolongam os mesmos.

As especificações baseiam-se em medições extensivas efectuadas durante a produção, o desenvolvimento e a aplicação desta tecnologia. Reservamos o direito de fazer alterações ligeiras no produto no interesse do progresso tecnológico.

O surtido Cavex SiliconA é um sistema técnico de impressão bem equilibrado. Com as suas três consistências diferentes, abrange todo o tipo de técnicas de impressão e indicações. Não recomendamos a sua utilização em combinação com qualquer outro material de impressão de silicona.

Sumário de indicações / técnicas de impressão

Indicações	Técnica de impressão	Pasos	Materiales para Moldadeiras	Materiales para Seringas
Inlays, onlays, corona y puente	Impresión de 2 fases Impresión de fase única Heavy Body	2 1 1	Putty o Heavy Body Putty o Heavy Body Putty o Heavy Body	Injection Type Injection Type Injection Type
Ram, delprotos	Impresión monofásica	1	Heavy Body	Heavy Body
Prótesis completa	Impresión Funcional Impresión con moldiera individual	1 ou 2	Putty ou Heavy Body Heavy Body	Injection Type Injection Type
Implantologie	Impresión de fase única Técnica monofásica	1 1	Putty Heavy Putty Heavy	Injection Type Injection Type

Conselhos práticos
 Os tubos devem ser cuidadosamente fechados após utilização. Não troque as tampas, cápsulas ou moldadeiras. Quando usar cartuchos extravase algum material antes de posicionar a ponta de mistura. Após a sua utilização deposite a ponta de mistura no lixo comum ou vedação do cartucho. Extravase novamente algum material e aplique uma nova ponta de mistura.

É comum com todos os materiais de moldura de silicone reticulado de adição, reações inibidoras com pasta catalitica podem ocorrer quando usar luvas de látex, fios de retracção ou restaurações em composto recentemente aplicadas. Para evitar este tipo de reacções, certifique-se de que a boca do paciente esteja muito bem enxaguada e seca logo seja a preparação e a margem gengival) antes de proceder à impressão.

Fabricação do modelo: Poderá começar com o vazamento 1 hora depois de ter retirado a impressão da boca. Não existem outras limitações nas aplicações. A impressão obtida garante uma estabilidade dimensional de longo prazo. Compatível com todos os materiais odontológicos de

