

## Protokoll zur Herstellung einer Bleachingschiene



① Drehen Sie das Heizelement nach hinten und öffnen Sie den Rahmen.



⑤ Die Bleach-Tiefziehfolie wird jetzt erwärmt und biegt sich langsam durch (siehe TIPP 1). Sorgen Sie dafür, dass sich das Gipsmodell in der Mitte der Vakuumplatte befindet (Platte mit Öffnungen)



② Stellen Sie den Timer auf ca. 3 Minuten ein. Lassen Sie das Gerät 2 Minuten vorheizen. Die „HEATING“ (-) Lampe leuchtet jetzt.



⑥ Wenn die Platte ca. 3 cm durchgebo-gen ist, stellen Sie den Druckknopf auf „VACUUM“ (=) und ziehen Sie den Rahmen ganz nach unten.



③ Legen Sie die „Bleach“-Tiefziehfolie in den Rahmen ein. Schließen Sie den Rahmen und ziehen Sie den schwarzen Knopf fest an. Schieben Sie den Rahmen anschließend ganz nach oben.



⑦ Drehen Sie das Heizelement wieder nach hinten und lassen Sie den Vakuummotor ca. 40 Sekunden laufen. Warten Sie nach dem Ausschalten des Vakuummotors noch 2 Minuten, bevor Sie den Rahmen öffnen.

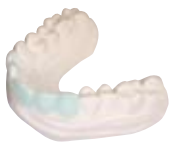


④ Drehen Sie das vorgeheizte (deutlich glühende) Heizelement über den Rahmen.



⑧ Schneiden Sie die Schiene heraus und stellen Sie sie fertig (siehe TIPP 2). Vermeiden Sie scharfe Ränder.

**TIPP1.** Man kann in der Schiene auch kleine Hohlräume ausblocken. Dadurch wird die Gefahr einer eventuellen Überempfindlichkeit nach dem Bleichen verringert. Bringen Sie mit fließfähigem Komposit oder speziellem Ausblockmaterial eine dünne Schicht auf den zu bleichenden Elementen an und härten Sie diese mit einer Lampe.



**TIPP2.** Das Fertigstellen die Schiene kann am besten mit Schleifscheiben erfolgen.

