



## Protocole pour la fabrication d'une gouttière de blanchiment



① Tournez la tête chauffante vers l'arrière et ouvrez le support.



⑤ La plaque thermoformable Bleach va à présent chauffer et lentement s'affaisser **voir CONSEIL 1**. Veillez à ce que le modèle en plâtre soit au milieu de la plaque à vide (plaque avec des petits trous).



② Réglez le minuteur sur environ 3 minutes. Faites préchauffer l'appareil 2 minutes. Le voyant "HEATING" (chauffage) est à présent allumé.



⑥ Lorsque la plaque s'est affaissée d'environ 3 cm, mettez le bouton-poussoir sur "Vacuum" (Vide) (=) et tirez le support entièrement vers le bas.



③ Placez la plaque thermoformable Bleach dans le support. Fermez le support et serrez bien le bouton noir. Faites ensuite glisser le support entièrement vers le haut.



⑦ Tournez à nouveau la tête chauffante vers l'arrière et laissez tourner le moteur d'aspiration durant environ 40 secondes. Après avoir éteint le moteur d'aspiration, attendez encore 2 minutes avant d'ouvrir le support.

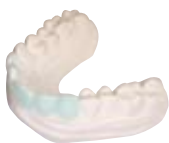


④ Tournez la tête chauffante (visiblement incandescente) au-dessus du support.



⑧ Découpez la gouttière de blanchiment et terminez soigneusement le travail **(voir CONSEIL 2)**. Évitez les bords coupants.

**CONSEIL 1.** On peut aussi choisir de confectionner dans la gouttière de petits réservoirs. Ceci diminue le risque d'une éventuelle sensibilité après le blanchiment. Avec un composite fluide ou un matériau d'isolation (block-out) spécial, appliquez une fine couche sur les éléments à blanchir et faites durcir à la lampe.



**CONSEIL 2.** La meilleure façon de finir la gouttière consiste à utiliser des rondelles de finition.

