

Protocole pour la fabrication d'un protège-dents



① Tournez la tête chauffante vers l'arrière et ouvrez le support.



⑤ La plaque commence à présent à chauffer et à s'affaisser lentement.



② Placez la plaque thermoformable Mouth protector, le côté transparent orienté vers le haut, dans le support. Fermez le support et serrez bien le bouton noir.



⑥ Lorsque la plaque s'est affaissée d'environ 3 cm, mettez le bouton-poussoir sur la position "Vacuum" (Vide) (=) et tirez le support entièrement vers le bas.



③ Faites glisser le support entièrement vers le haut. Tournez la tête chauffante au-dessus du support.



⑦ Tournez à nouveau la tête chauffante vers l'arrière et laissez tourner le moteur d'aspiration durant environ 40 secondes. Après avoir éteint le moteur d'aspiration, attendre encore 2 minutes avant d'ouvrir le support.



④ Réglez le minuteur sur 5 minutes. **Démarrez le chauffage seulement maintenant.** Il est très important que cette plaque chauffe lentement.



⑧ Découpez le protège-dents (**voir CONSEIL 1**) et terminez soigneusement le travail (**voir CONSEIL 2**). Évitez les bords coupants.

CONSEIL 1. Pour plus de confort, le protège-dents peut aussi être raccourci. Coupez-le à la moitié de la première molaire.



CONSEIL 2. La meilleure façon de finir la gouttière consiste à utiliser un brûleur à gaz (flamme bleue) ou des rondelles de finition.

