



## Protocol voor het maken van een splint



① Draai het verwarmelement naar achteren en open het frame.



⑤ De Splint dieptrekplaat zal nu opwarmen en langzaam doorzakken. Zorg dat de gipsafdruk in het midden van de vacuümplaat ligt (plaat met gaatjes).



② Zet de timer op circa 3 minuten. Laat het apparaat 2 minuten voorverwarmen. Het "HEATING" lampje brandt nu.



⑥ Als de plaat circa 3cm. is gezakt de drukknop op stand "Vacuüm" (=) zetten en het frame geheel naar beneden trekken.



③ Plaats de "Splint" (zie TIP1) dieptrekplaat in het frame. Sluit het frame en draai de zwarte knop stevig aan. Schuif het frame vervolgens geheel omhoog.



⑦ Draai het verwarmelement weer naar achteren en laat de vacuüm-motor circa 40 seconden lopen. Na het uitschakelen van de vacuüm-motor nog 2 minuten wachten alvorens het frame te openen.



④ Draai het voorverwarmde (duidelijk gloeiend) verwarmelement boven het frame.



⑧ Knip de splint uit (zie TIP2) en werk het netjes af (zie TIP3). Voorkom scherpe randen.

**TIP1.** Verwijder de blauwe folie voordat de Splint op het frame wordt geplaatst

**TIP2.** De splint dieptrekplaat is een hard laminaat en hierdoor moeilijk van de gipsafdruk te krijgen. Na het dieptrekken eerst het overtollige materiaal wegknippen dan "ruim" met een stanleymes lossnijden zodat de splint loskomt. Vervolgens bijknippen met een kleine schaar tot gewenst model.

**TIP3.** Het afwerken van de lepel kan het best worden gedaan met zogenaamde afwerkschijfjes.

