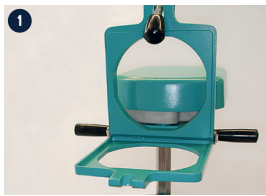
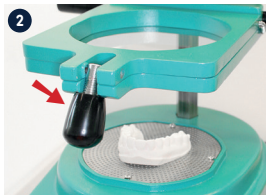


PROTOCOLE - CAVEX VACUFORMER



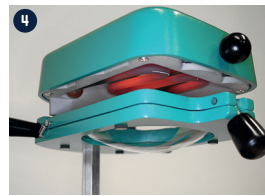
1 Faites pivoter l'élément chauffant vers l'arrière, faites glisser le cadre entièrement vers le haut à l'aide des 2 manettes noires et ouvrez-le.



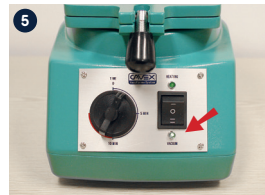
2 Placez la plaque à thermoformer dans le cadre. Fermez le cadre et serrez le bouton noir. Placez le modèle en plâtre au milieu de la plaque de mise sous vide (utilisez un modèle comportant uniquement la couronne des dents).



3 Faites pivoter l'élément chauffant vers l'avant, au-dessus du cadre. Réglez le minuteur sur ± 10 minutes et mettez le commutateur sur HEATING (-). Laissez chauffer l'appareil.



4 La plaque à thermoformer va à présent chauffer et fléchir lentement.



5 Lorsque la plaque a fléchi de 1,5 à 2 cm, mettez le commutateur sur VACUUM (=), abaissez doucement le cadre contre le modèle en plâtre et faites pivoter l'élément chauffant vers l'arrière.



6 Laissez le moteur tourner à vide pendant 30 à 60 secondes puis éteignez-le. Attendez 2 à 5 minutes avant d'ouvrir le cadre. Le temps de refroidissement varie en fonction du type de plaque à thermoformer.

7 Ouvrez le cadre en desserrant le bouton noir situé à l'avant. La pièce peut maintenant être découpée et finie à l'aide de gommages ou de brosses de polissage, au choix.

Instructions générales

- Ne jamais préchauffer ! Commencez toujours avec un appareil refroidi.
- Faites bouger le cadre uniquement vers le haut et vers le bas en plaçant les deux mains sur les manettes noires.
- Consultez www.cavex.nl/vacuformer pour la rubrique question/réponse

Protège-dents

- Raccourcissez le protège-dents jusqu'à la fin de la première ou la moitié de la deuxième molaire pour un confort accru lors du port.
- Donnez aux bords un beau brillant en les finissant avec un brûleur à gaz à flamme bleue.



Splint et Splint +

- Retirez la feuille bleue des deux côtés avant utilisation.
- Coupez ou poncez l'attelle le long des éléments pour la séparer du modèle en plâtre.



Bruxism et Splint X-heavy

- Conserver au frais et au sec ; le matériau est quelque peu hygroscopique.
- Retirez la feuille bleue des deux côtés avant utilisation.
- Découper avec par exemple un disque abrasif (10 mm).



Bleach et Bleach Heavy

- Retirez la feuille bleue des deux côtés avant utilisation.
- Masquez les éléments à blanchir sur le modèle en plâtre avec Cavex Bite & White Barrier/Spacer pour éviter que le gel de blanchiment entre en contact avec la gencive.
- Couvrez tous les éléments avec la gouttière de blanchiment et découpez-la environ 0,5 cm au-dessus ou en dessous des éléments pour un confort maximal.



Cavex Bite & White Barrier / Spacer

Utilisez Cavex Bite & White Barrier/Spacer pour créer des réservoirs dans les gouttières de blanchiment.

- Appliquez le Barrier/Spacer sur le modèle en plâtre sur les surfaces labiales, buccales et incisives des éléments à blanchir.
- Appliquez une couche de 1 mm d'épaisseur.
- Restez à 1 mm du bord de la gencive.
- Photopolymérisez pendant 20 secondes.



YOUR IMPRESSION IS OUR SPECIALTY

CAVEX

47910.04